

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sedlmaier, Albert; Abee, André: **ON THE QUALITY IMPROVEMENT OF ROLL FORMED PROFILES WITH VARIABLE CROSS SECTIONS.** PLASTICITY 2009 – International Symposium on Plasticity, Frenchman's Reef and Morning Star Marriott Beach Resort, January 3-8, 2009

Sedlmaier, Albert; Skriptin, Anton: **Designing tube mill rolls: state-of-the-art software technology for optimization of cage forming systems.** Tube&Pipe Technology, January 2009, page(s) 99 – 103

Corban, Michael: **Zugriff auf den Schatz im Rollenlager.** Interview mit data M Geschäftsführer Albert Sedlmaier; @blechnet.com 6-2008, Seiten 22 – 23

Sedlmaier, A: **Moderne Planungsmethoden für den Walzprofilierprozess.** 6. Fachtagung Walzprofilieren 2008, Maritim Rhein-Main Hotel Darmstadt, PtU der TU Darmstadt, 12. November 2008

Sedlmaier, A: **How to make high quality longitudinally welded tubes – and improving the production process by means of simulation technology.** Steeltube Partnership Summit 2008; Confederation of Indian Industry; 12 September 2008, New Delhi

Abee, A.; Berner, S.; Sedlmaier, A: **Accuracy improvement of roll formed profiles with variable cross sections.** ICTP 2008 - 9th International Conference on Technology of Plasticity, September 7-11 2008, Hotel Hyundai, Gyeongju, Korea

N.N.: **Anwender verlangen für den CAD/CAM-Bereich durchgängige Lösungen ohne Datenverlust.** Interview mit data M Geschäftsführer Albert Sedlmaier; @blechnet.com 5-2008, Seiten 122 – 123

N.N.: **Das virtuelle Walzprofilieren ist bereits Realität.** Interview mit data M Geschäftsführer Stefan Freitag; @blechnet.com 4-2008, S. 40-41

Albert Sedlmaier, Anton Skripkin: **Tube mill roll tool design using state of the art software technology; How to optimize a so-called cage forming system?** Technical Conference "Modern trends in production of welded and seamless tubes and pipes: technologies and equipment", June 18-19 2008, KyivExpoPlaza, Kiev, Ukraine

Dr. Z. Kent Li: **Applications of FEA modelling to improve tube quality at ArcelorMittal Dofasco Tube Mills** AISTech2008 The Iron & Steel Technology Conference and Exposition, May 5-8 2008, Pittsburgh, PA, USA

A. Sedlmaier: **High Quality Tubes Require High Quality Tooling – ways to Optimize a Roll Tool Design.** Pipe Dream 2008 India - Intl. Conference organised by the International Tube Association ITA, 13 February 2008, New Delhi, India

A. Sedlmaier: **Schneller zum Profil** BLECH InForm, Carl Hanser Verlag, Februar 2008; Seiten 48 – 50

A. Sedlmaier: **Roll Tool Design and Simulation of Forming process for Welded Tubes and Shaped Wire** Non-Ferrous Bangkok International Conference, organised by IWMA (International Wire & Machinery Association) and ITA (International Tube Association), 17 October 2007, Bangkok, Thailand

A. Sedlmaier, A. Kovalenko: **Computer Aided Process Simulation for the Design and manufacturing of High Quality Tube Mill Rolls AND Practical Results of Simulation Data Application at HF ERW Mill** ITA Tube Ukraine International Conference, 24-26 September 2007, Dniepropetrovsk, Ukraine

A. Sedlmaier: **Computer Aided Process Simulation for the Design and Manufacture of High Quality Tube Mill Rolls; PIPE & TUBE** Houston Intl. Conference organised by TPA (Tube & Pipe Association, International), September 9-12, 2007, The Woodlands, TX, USA

Stefan Freitag, Albert Sedlmaier: **Untersuchung der Materialeigenschaften und Prozessoptimierung von rollgeformten Rohren mit Hilfe der Finite Elemente Analyse** Seminar Rohrherstellung und Verarbeitung, 1. bis 3. Juli 2007, Lehrstuhl für Umformtechnik der Montanuniversität Leoben, Österreich

A. Sedlmaier, Ulrich Semmler, Gerrit von Breitenbach: **FE Simulation of Roll Forming and HF Welding Process in the Production of Welded Tubes**

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Nogoya Tube 2007 International Symposium on Advanced Materials and processes for Innovative Tube & Pipe Making & Forming, June 18-20, 2007, organised by Japan Society for Technology of Plasticity (JSTP), Nagoya University, Noyori Memorial Hall, Nogoya, Japan

E. Gülçeken, A. Abeé, A. Sedlmaier, H. Livatyali

Finite Element Simulation of Flexible Roll Forming: A Case Study on Variable Width U Channel

4th International Conference and Exhibition on Design and Production of Machines and Dies/ Molds, June 21-23, 2007, Cesme, Turkey;

Sedlmaier, Albert: **Predicting the properties of welded rollformed tubes for subsequent processes using the Finite Element Method.**

Tube & Pipe Technology January, February 2007; page(s) 114 ff

Freitag, Stefan; Sedlmaier, Albert; Ruess Stefan: **Computer-aided tool design and simulation of the wire rolling process.** Wire Journal International, January 2007, page(s) 106 – 109

Semmler, U.; von Breitenbach, G.; Sedlmaier, A.: **Finite Element Simulation of the Continuous Roll Forming and the HF Welding Process of Internal High-Pressure Tubes.**

Proc. of the Joint Int. Conference: 16th Int. Conf. "Computer Technology in Welding and Manufacturing" & 3rd Int. Conf. "Mathematical Modelling and Information Technologies in Welding and Related Processes", 6-8 June 2006, Kiev, 2006, E.O. Paton Welding Institute, pp. 279-285, ISBN 966-8872-05-3

Sedlmaier, Albert

Predicting the Properties of Welded Tubes Using the Finite Element Method

The SME Summit Conference March 27-30, 2006 Los Angeles, California

Döhren, Hans-Jürgen

Neue Profile für Fassaden- und Dachsysteme

9. Umformtechnisches Kolloquium Darmstadt, 16./17.02.2006, page(s) 205-212

Hrsg: Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirtsch.-Ing. Peter Groche

Sedlmaier, Albert

Predicting The Properties of Welded Roll Formed Tubes by means of FE Analysis

Proceedings of China International Cold Roll Forming Conference 2005

(CCRSA – China Cold Roll-forming Steel Association); Beijing, Dec 11-14, 2005

Gülçeken, Emre

Modelling of Flexible Roll Forming

unpublished M.Sc.Thesis, Istanbul Technical University - Institute of Science and Technology, December 2005

Sedlmaier, Albert

Predicting the Properties of Welded Roll Formed Tubes for Subsequent Processes Using the Finite Element Method

"Tube 05 conference", New Technologies for Tube & Pipe Production

(ITA - International Tube Association); Prague, Oct 24-25, 2005

(Paper was awarded with ITA's "Professor Hugh Sansome Trophy" as the best technical paper of the year)

Freitag, Stefan; Sedlmaier, Albert; Ruess, Stefan

Computer-aided tool design and simulation in the wire forming process

Wire 05, ITA Technical Conference

(ITA - International Tube Association); Prague, Oct. 24-25, 2005

Freitag, Stefan; Sedlmaier, Albert; v. Breitenbach, G.

Prediction of Logitudinally Welded Tube- and Profile Properties by Using FE Simulation

proceedings of roll forming workshop at data M Software GmbH; Oberlaindern, 10.05.-12.05., 2005

Freitag, Stefan; Sedlmaier, Albert; v. Breitenbach, G.

Simulation von Walzprofilierprozessen mit der FEM am Beispiel längsnahtgeschweißter Rohre

proceedings of roll forming workshop at data M Software GmbH; Oberlaindern, 10.05.-12.05., 2005

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sears, Rich

Evolutionary progress with design and optimisation software for tube mill rolls

Tube & Pipe Technology 06/2005; page(s) 30 – 31

Lerch, Manfred

Finished form, flowing and fast

wire 04/2005; page(s) 28 – 30

Lerch, Manfred

Fließend rasante Formvollendung

Umformtechnik 02/2005; page(s) 14 – 16

N.N.

Wir fangen erst richtig an

Interview mit Albert Sedlmaier zum Thema Rohre und Profile
Blech in Form 01/2005; page(s) 24 – 26

Sedlmaier, Albert

Durchlaufzeiten halbiert - Anwendung des COPRA® Softwaresystems bei voestalpine

Newsletter der data M Software + Engineering GmbH; Oberlaindern, 01/ 2005

Heimann, Thomas

Bleche einfach besser biegen - Nur ein PC für Steuerung, Winkelmessung, Bedienung und CAD

Newsletter der data M Software + Engineering GmbH; Oberlaindern, 01/ 2005

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA® Wire Rolling

COPRA® WR Softwarelösung für das Drahtwalzen von Profilen
Hrsg: data M Software GmbH; Valley, Oberlaindern 2005

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA® Wire Rolling

COPRA® WR Software Solution for Rolling of Wire Profiles
Hrsg: data M Software GmbH; Valley, Oberlaindern 2005

Sedlmaier, Albert

High Quality tooling for high quality tubing – designing and simulating the forming process of longitudinal welded

International Conference on Development in Steel Tube Technology; SMTI, Jamshedpur, India; 16-17 Dec. 2004

N.N.

data M Engineering stellt BendingOffice vor

stahlmarkt 10/2004; page(s) 42

Miller, Mirko; Staudinger, Sandra

Reine Formsache – data M-Blechlösung für AIS 9

Inventor 06/2004; page(s) 19

Sedlmaier, Albert

FEM gestützte Auslegung von Rollensätzen

VDI Wissensforum Walzprofilieren; VDI-Wissensforum GmbH
Darmstadt, 12. und 13.Mai, 2004; page(s) 1 – 7

Sedlmaier, Albert

Konstruktion und Auslegung von Rollensätzen mit geometriebasierten Methoden

VDI Wissensforum Walzprofilieren; VDI-Wissensforum GmbH
Darmstadt, 12.und 13.Mai, 2004; page(s) 1 – 7

Pennington, Neiland J.

Software module simulates tube welding

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Roll form tooling design program is enhanced by an addition to its finite element analysis capability
Modern Metals May, 2004; page(s) 27 – 29

N.N.

Mehr Software fürs Blech

Anbieter gestalten Komplettlösungen für die gesamte Prozesskette
Blech in Form 05/2004; page(s) 53 – 55

N.N.

Viel neue Software von data M - Im Mittelpunkt: die Werkzeuggestaltung und die Beschreibung von Umformvorgängen

Stahlmarkt 04/2004; page(s) 62

N.N.

Virtual Mill Installed on Roll-Forming Line

Tube & Pipe Technology; March/April, 2004; page(s) 151

N.N.

Simulation längsnahtgeschweißter Rohre und Profile

Blech Rohre Profile; März, 2004; page(s) 66

N.N.

New Versions of Roll Tool Design Software

ITAN; March, 2004; page(s) 16

Seravkin, Andrei

COPRA Rollform III (Russian)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ РОЛИКОВОЙ ОСНАСТКИ И ОПТИМИЗАЦИЯ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА ПРОФИЛЕЙ, ТРУБ И ПРОФНАСТИЛОВ

CADmaster 01/2004; page(s) 16 – 21

Sedlmaier, Albert

Rolling of Wire Profiles

Wire Forming Technology Int.; Fall, 2004; page(s) 16 – 17

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA® FEA RF

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2004

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA® Roll Design and Analysis Service

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2004

Sedlmaier, Albert

How to Use Computers for Optimized Roll Design for Open or Closed Formed Profiles

Custom Roll Forming Institute Division Meeting - Program on COPRA Tooling Design Software
A Division of Precision Metalforming Association; Chicago, November 18, 2003

Sedlmaier, Albert

'Administración de Calidad Integrada en el Proceso de Diseño y Producción de Tubos con Soldadura Longitudinal'

Tecnología De Valor Añadido - Soluciones Para La Producción Rentable De Tubos;
Tube Veracruz 2003 Conferencia 8-10 October; Conferencia Internacional de ITA

Sedlmaier, Albert

Integrated Quality Management in the Design and production Process of Longitudinal Welded Tubes

Added value Technology - Solutions for Profitable Tube Production; Tube Veracruz 2003 Conference 8-10 October
International Tube Association

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sedlmaier, Albert

Gut profiliert

MM Maschinenmarkt 10/2003; page(s) 30 – 32

Pennington, J. Neiland

FEA RF replicates roll forming dynamics

Modern Metals August/2003; page(s) 30/31

Seravkin, Andrei

COPRA Rollform II (Russian)

ПРОЕКТИРОВАНИЕ РОЛИКОВОЙ ОСНАСТКИ И ОПТИМИЗАЦИЯ ХОЛОДНОГО ПРОКАТА ПРОФИЛЕЙ, ТРУБ И ПРОФНАСТИЛОВ

CADmaster 05/2003; page(s) 18 – 23

Abee, André

Increasing Roll Forming Know-How for practical verification and improving production quality by use of numerical

ICIT 2003 4th International Conference on Industrial Tools
Slovenia, Bled, Celje, April 2003

Cole, Kevin L.

Software aids analysis of roll forming process

A new software module from data M allows the simulation and analysis of the roll forming process

The FABRICATOR 04/2003; page(s) 70

Sedlmaier, Albert

Development and Optimization of Cold Roll Forming

EFB Kolloquium 19. März 2003; Fellbach bei Stuttgart, 2003; page(s) 3

Sedlmaier, Albert

Qualitätsmanagement in der Konstruktion und Fertigung von Kaltwalzprofilen

EFB-Kolloquium 19. März 2003; Fellbach bei Stuttgart, 2003; page(s) 3

Freitag, Stefan

Quality Management for Roll Form Tooling

Svensk Verktygsteknik AB / Conference Research & Development within the tool & die industry 18. and 19. March 2003
LULEÅ/Schweden, 2003; page(s) 6

Kögel, Günter

Neue Funktionen im COPRA MetalBender

Blech 03/2003; page(s) 79

Seravkin, Andrei

COPRA I (Russian)

ПРОИЗВОДСТВО ХОЛОДНОКАТАНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕХНОЛОГИИ

CADmaster 03/2003; page(s) 16 – 21

Sedlmaier, Albert

Die neue virtuelle Prozesskette für das Walzprofilieren

Stahl Markt 02/2003; page(s) 68 – 69

Albrecht, Volker

Qualität beginnt am Bildschirm

Qualitätsmanagement in der Konstruktion und Fertigung von Kaltwalzprofilen
Blech Rohre Profile 01/2003; page(s) 34 – 35

Sedlmaier, Albert; Abee, Andre; Liu, Jiying

The use of numerical simulation in roll form tool development - increasing roll forming know-how for practical

Proceedings of 2003 Cold Rollforming Steel technology & Equipment - International Conference
China Rollforming Steel Association; Beijing, 2003; page(s) 36 ff.

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sedlmaier, Albert

High Quality Tubing requires High Quality Tooling

(ITA - International Tube Association) Regional Conference; Hyderabad, Indien, 2003; page(s) 9

Sedlmaier, Albert

High Quality Tubing Requires High Quality Tooling; Computer Aided Design and QM for Tube Mill Roll Tooling

(ITA - International Tube Association) - ASIA Pacific Tube 2003, Bangkok 2003

Fouhy, Ken

Biegetechnisch einwandfreie Teile durch zuschnittgerechte Entwicklung

MM Maschinenmarkt 28/2003; page(s) 39

Sedlmaier, Albert

Qualitätsmanagement in der Konstruktion und Fertigung von Kaltwalzprofilen

Tschechische-deutsche Konferenz "Optimierung von Produktionsabläufen in der Blechverarbeitung
VZP - Czech Research Association for Sheet Metal Working; Prag, 2003

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA® RollScanner

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2003

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - Rollforming the future with COPRA® Technology

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2002

Scharfenorth, Ulrich Dr.

data M auf der EuroBlech 2002: COPRA MetalBender TD-i für Inventor

Stahl Markt 12/2002; page(s) 43

N.N.

Optical Roll Inspection System and Finite Element Analysis Software

ITAN; October, 2002; page(s) 3

Houck, Theresa

Roll form engineering software version introduced

The FABRICATOR; October/2002; page(s) 11

Kwok, Alan

Roll Forming Tools Optimisation

Machinery & Materials 10/2002; page(s) 203

Sedlmaier, Albert

Optimum Roll Design and Finite Element Analysis of the Roll Forming and Tube & Pipe Making Process

Tube & Pipe Making and Roll Forming Conference; (SME - Society of Manufacturing Engineers)
Northbrook, IL (USA) June 5-6, 2002

Sedlmaier, Albert

Finite Element Analysis of the Tube Making (Roll Forming) Process:

Welded tubes as a semi finished product for hydro forming

Automotive Tube Hydroforming Conference (TPA - Tube & Pipe Association)
Westin Southfield (Detroit), Michigan May 15-16, 2002; page(s) 7

Trummer, Rainer

Auf der Abbiegespur - Applikationen zur Blechbearbeitung

Inventor 5/2002; page(s) 12

Möller, K.H. Dipl.-Ing.

Qualitätsmanagement in der Konstruktion und Fertigung von Kaltwalzprofilen

Der Schnitt- & Stanzwerkzeugbau 05/2002; page(s) 41

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending
concerning data M products, January 2009

Müller, Andreas

Metall in Bestform - Grundlagen: Blechbearbeitung für Inventor
Inventor 5/2002; page(s) 10

Albrecht, Volker

Rollensätze für Kaltwalzprofile
Blech Rohre Profile 04/2002; page(s) 68

Kögel, Günter

CAD-Software für Blechteilekonstruktion
Blech 2/2002; page(s) Web-Guide 3

Freitag, Stefan

Inventor schafft gutes Klima
Inventor 2/2002; page(s) 16

Sedlmaier, Albert

Schluss mit schwarzer Magie
AutoCad 2/2002; page(s) 64 – 65

Kuhn, Dietmar

Qualitätsmanagement in Konstruktion und Fertigung von Kaltwalzprofilen
MM Maschinenmarkt 42/2002; page(s) 145

Tomberg, Reinold

Data M toont simulatie- en analysesoftware voor rolvormen
Metaal en Kunststof 15/2002; page(s) 18

Liu, Jiyong Dr.; Sedlmaier, Albert

Computer Aided Design for Roll Forming Shaped Tubes
Tube China Conference 2002; Shanghai, 2002; page(s) 7

Neumann, Herbert

Walzprofilierssoftware mit ME10-Schnittstelle
KEM 2002/2003; page(s) 12

N.N.

Non-linear Finite Element Analysis (COPRA FEA RF)
ISME Winter/2001; page(s) 8 – 9

N.N.

COPRA-RollScanner von data M
Neuheiten erobern Märkte; Stahl Markt 12/2001; page(s) 79

Sedlmaier, Albert

Roll Tooling Technology for Tube
International Conference Proceedings of Tubos Bilbao 2001 "Management of Quality in the Tube Industry"
(ITA - International Tube Association); NH Villa de Bilbao Hotel, Bilbao, Spain 23-26 October, 2001

Sedlmaier, Albert

Software Program for Roll Forming
International Congress on Sheet Metal Technology for Building Competitiveness with Growth
Indian Machine Tool Manufacturers' Association; The Taj Mahal Hotel, Mumbai 2nd & 3rd November, 2001

Abee, André; Sedlmaier, Albert

Finite Element Analysis of the Tube Making (Roll Forming Process)
Welded Tubes as a Semifinished Product for Hydro-forming
International Congress on Sheet Metal Technology for Building Competitiveness with Growth
Indian Machine Tool Manufacturers' Association; The Taj Mahal Hotel, Mumbai 2nd & 3rd November, 2001

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Hortal, Fernando Escribano

Aplicación de chapa para Autodesk Inventor

Industria Internacional; Noviembre, 2001; page(s) 44

N.N.

66 powerful new features for rollforming

ITAN - International Tube Association News
November, 2001; page(s) 10

Houck, Theresa

Roll forming software includes 66 new features

The FABRICATOR 10/2001; page(s) 191

Kwok, Alan

New features for rollforming

Machinery & Materials 10/2001; page(s) 217

N.N.

Soluciones informáticas para conformado por rodillos y plegado de chapa

Industria Internacional; Septiembre, 2001; page(s) 38

Wolfgang, Ludger Dr.

Neuer Ansatz. Software für die Blechbearbeitung

Stahlreport 09/2001; page(s) 31

N.N.

COPRA MetalBender Inventor mit erweiterten Abwicklungsmöglichkeiten bei der Blechbearbeitung

CAD News 07/2001; page(s) 11

Houck, Theresa

Simulation software allows immediate roll set design modification

The FABRICATOR June/2001; page(s) 90

Houck, Theresa

Sensor measures press brake bending angles

TPJ April/2001; page(s) 158

Pfeiffer, Frank

Blechabwicklung leicht gemacht

Blech in Form 04/2001; page(s) 62

Schäfer, Erik

Erschwinglich und genau - 3D-Konstruktion komplexer Blechteile

Bänder, Bleche, Rohre 04/2001; page(s) 50 – 51

Pfeiffer, Frank

Simulations-Software in neuer Version

Blech in Form 03/2001; page(s) 59

Houck, Theresa

Modular software package covers sheet metal design

The FABRICATOR March/2001; page(s) 98

Kwok, Alan

New Software for Rollforming

Machinery & Materials 03/2001; page(s) 223

O'Brien, Marlene

Rollforming Software

MetalForming March/2001; page(s) 102

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Langbein, Rolf Dr.

Lösung für das Walzprofilieren

Industrie Anzeiger 1/2, 2001; page(s) 37

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA MetalBender- Inventor

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2001

Sedlmaier, Albert

Firmenbroschüre - COPRA MetalBender- AutoCAD

Hrsg: data M Software GmbH; Valley/Oberlaindern, 2001

Molera, Pere

Data M: Conformado por rodillos

Deformación Metálica; Enero-Febrero, 2001; page(s) 66

Abee, André; Sedlmaier, Albert

Roll pass design and FE simulation

Int. Sheet Metal Review; Winter, 2000; page(s) 98 – 100

Abee, André; Sedlmaier, Albert

Tragende Rolle

Bänder, Bleche, Rohre 11/12, 2000; page(s) 164 – 167

Abee, André; Sedlmaier, Albert

Finite element simulation for optimum tube mill roll design

Tube International; November, 2000; page(s) 535 – 538

N.N.

Forming Software

Forming & Fabricating 10/2000; page(s) 132

Sedlmaier, Albert

Optimierung von Rollenwerkzeugen für die Herstellung längsnahtgeschweißter Profile – ein Halbzeug für das Fertigungsverfahren "Innenhochdruckumformen"

Fachtagung Walzprofilieren; Institut für Produktionstechnik und Umformmaschinen Darmstadt, 05.-06.September, 2000; page(s) 1 – 52

Sedlmaier, Albert

Software Solution for the Design of Drawing Rings and Tube Mill Rolls with an Integrated Quality Inspection System

Tube & Pipe Technology; July/August, 2000; page(s) 57 – 60

Himmelstoß, Michael

Konstruktion inklusive Zuschnitt

Werkstatt und Betrieb 7-8/2000; page(s) 75

Pfeiffer, Frank

Modular aufgebautes CAD-System zur Blechteilkonstruktion

MM Maschinenmarkt 07/2000; page(s) 75

Ciupek, Martin

Lüftungs- und Klimatechnik in 3D

Konstruktionspraxis 06/2000; page(s) 20

Sedlmaier, Albert

FEM-Simulation des Umformverfahrens Walzprofilieren – Lösungsansätze für ein hochgradig nichtlineares Problem

MSC Technologiekonferenz; Bad Kissingen, 05.06., 2000

list of literature

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sturt, Sarah P.

Analysis of the roll forming process

Tube International; June, 2000; page(s) 284

N.N.

First Commercial Software Solution for Finite Element Analysis of the Roll Forming Process

Tube & Pipe Technology; May/June, 2000; page(s) 56

Tellett, Dave

Roll pass design and FE simulation of rollforming processes on PC

Int. Sheet Metal Review 05/2000; page(s) 98 – 100

Albrecht, Volker

FEM- Kaltwalzprofilieren

Blech Rohre Profile 05/2000; page(s) 30

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

Process Simulation and Quality Control in the Roll Forming Industry

Proceedings of Roll Forming Technology (SME=Society of Manufacturing Engineers)
Arlington Heights, IL (USA) April 5-6, 2000

Winkler, Hubert

Modulares Blech-CAD/CAM

Bänder, Bleche, Rohre; März, 2000; page(s) 90/91

Kulke, Horst Dr.

Lüftungs- und Klimatechnik in 3D

STAHL Formen-Fügen-Fertigen 03/2000; page(s) 13

Sedlmaier, Albert

Computer aided process simulation and quality control for design and manufacture of tube mill rolls

Tube International; March, 2000; page(s) 171 – 174

Öttl, Harald

Parametrische Blechteilekonstruktion & Abwicklung

CAD Solutions 02/2000; page(s) 20 – 21

Pfeiffer, Frank

Virtuelle Rollformanlage

Blech in Form 01/2000; page(s) 52

Kulke, Horst Dr.

Neue Software für die Blechbearbeitung

STAHL Formen-Fügen-Fertigen 01/2000; page(s) 35

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

Roll Forming Simulation Avoids Production Problems

Forming & Fabricating 01/2000; page(s) 46 – 54

N.N.

Kaum gedacht, schon gemacht

CAD/CAM 2000; page(s) 60 – 61

Pfeiffer, Frank; Kuttkat, Bernhard

Kein Weg zurück

MM Maschinenmarkt 16/2000; page(s) 22 – 29

Scharfenorth, Ulrich Dr.

data M rüstet für die Jahrtausendwende

Stahl Markt 12/1999; page(s) 61

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

Simulation vereinfacht das Optimieren von kaltgewalzten Stahlprofilen
MM Maschinenmarkt 11/1999; page(s) 32 – 37

Schmoeckel, D.; Sedlmaier, A.:

Walzprofilierprozesse und deren Simulation

Engineering Konzept bei der Herstellung von Kaltwalzprofilen
Tagungsband „Stahl für moderne Fertigungsverfahren und innovative Produkte“
Studiengesellschaft Stahlanwendung e.V.; Bd. 731 (2000), S. 4.1-4.26

Sedlmaier, Albert

**High Quality tubing and hydroforming processes require optimum tube mill rolls –
New ways for the designer to optimize roll tooling design**

World Tube Congress (Tube & Pipe Association, Int.); McCormick Place South Chicago, IL - November 15-18, 1999

N.N.

Software für Walzprofilieren und Blech

VDI-Z; Oktober, 1999; page(s) 22

Sedlmaier, Albert

**Computer Aided Process Simulation and Quality Control for Design and manufacture
of High Quality Tube Mill Rolls**

International Conference Tubemaking for Asia's Recovery (International Tube Association)
Marina Mandarin Hotel - Singapore 18. October, 1999

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

Process simulation and quality management for the roll forming industry

Advanced Technology of Plasticity 1999 / Proceedings of the 6th International Conference of Technology of Plasticity
Nuremberg, September 19-24, 1999; page(s) 2381

Sedlmaier, Albert

Software for Optimized Tube Mill Roll Design Leads to Minimum Strain Values

International Conference on Tube Welding for Hydroforming Applications (EWI=Edison Welding Institute)
Holiday Inn Worthington Columbus, Ohio - September 21-22, 1999

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

Process simulation and quality control in the rollforming industry

Int. Sheet Metal Review; August, 1999; page(s) 66 – 72

N.N.

COPRA MetalBender Software - Softwarelösungen für die Blechbiegetechnologie

CAD Solutions 02/1999; page(s) 36 – 37

Heidecker, Dag

Lösungen für Blech-Biegen und -Kaltwalzprofilierung

Konstruktion; Jan./Feb., 1999; page(s) 14 – 15

Smarte, Gene

Sheet-metal parts

CADALYST; January, 1999; page(s) 28

N.N.

Die Parametrik der Bleche

AutodeskSpezial 1999; page(s) 6

Sedlmaier, Albert; Tann, Jürgen

CAD/CAM-System mit Produktionsdaten verkürzt Durchlaufzeiten beim Profilieren

MM Maschinenmarkt 21/1999; page(s) 30 – 35

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Jiying, Liu; Sedlmaier, Albert

The Application & Development of CAD/CAM System for Rollforming

Proceedings of the 3rd International Conference for the Production and Processing of Ferrous and Nonferrous Tube, Pipe and Tubular Products (Tubetec China 98); Shanghai, People's Republic of China - 27. November, 1998

Rinaldi, Luca

Software per la lavorazione della lamiera

Lamiera, Ottobre/1998; page(s) 272

Steidl, Günther

Programmpaket zur Auslegung von Rohren und Profilen

CoCreate REPORT; 9/10, 1998

Sedlmaier, Albert; Tann Jürgen

Prozeßsimulation und Qualitätskontrolle

Kolloquium "Walzprofilieren von Stahl" Neue Impulse aus der Forschung
der Prozeß- und Anlagentechnik Verlag und Vertriebsgesellschaft mbH, Düsseldorf
Studiengesellschaft Stahlanwendung e.V.; Düsseldorf, 2. September, 1998; page(s) 33

Sedlmaier, Albert

Forming round tubes to special shapes.

Software solution to determine and design high quality roll tools and drawing

International Conference Tube & Pipe Dynamics - A Look Ahead (International Tube Association)
Sheraton Centre Hotel Toronto, June 9-12, 1998

Stone, Emma

Forming Round Tubes to Special Shapes

Tube & Pipe Technology, May/June 1998; page(s) 42

Sedlmaier, Albert

Forming Round Tubes to Special Shapes:

Software Solutions for Determining and Designing High-Quality Roll Tools

Tube & Pipe Technology; March/April, 1998

Kuhn, Dietmar

Rollformssoftware

Bänder, Bleche, Rohre 3/1998; page(s) 32/33

N.N.

Messen mit Licht

Data M offeriert laser-gestützte (hersteller-unabhängiges) Winkel-Meßsystem für Abkantpressen
Blech, 03/1998; page(s) 44 – 47

N.N.

CAD für Kaltwalzprofile

VDI-Z; März, 1998; page(s) 36/37

Liu, Dr. Jiying; Sedlmaier, Albert

The Application & development of a CAD/CAM System for Roll Forming

TUBETECH '98 Conference; Shanghai, 1998

Sedlmaier, Albert

Forming Round Tubes to Special Shapes.

Software Solution to Determine and Design High Quality Roll Tools and Drawing Rings

International Conference TUBE Forming & Finishing Processes for
Tubular Products (International Tube Association); Oriental Hotel - Singapore 19-20 October, 1997
(Paper was awarded with ITA's "Professor Hugh Sansome Trophy" as the best technical paper of the year)

Freitag, Stefan

Die dritte Dimension

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Werkstatt und Betrieb 10/1997; page(s) 970 – 973

Sedlmaier, Albert

High Quality Tubing starts with effective software technology – Software for optimised Tube Roll Design

Proceedings of ITA International Technical Conference Euro Tube 97 - The Future in Europe for Tube & Pipe Manufacturing Operations (International Tube Association); Bergamo, Italy 27-29 May, 1997

Sedlmaier, Albert

Simulating the roll forming process on the computer

Taking a look at roll design software

Proceedings of Roll forming Technology (SME - Society of Manufacturing Engineers)
Ft. Mitchell, Kentucky - April 29-30, 1997

Svinning, Torgeir

Konstruksjonsstottesystemer og opplæring for rollforming av profiler

Moderne Produksjon 1997; page(s) 16 – 18

Sedlmaier, Albert

Simulating the roll forming process on the computer

The FABRICATOR 10/1996; page(s) 22 – 27

Pennington, J. Neiland

Design and simulation systems cuts roll tooling time in half

Modern Metals 07/1996

Mathes, Paul-H.

Vom bewährten Konzept zu einbaufertigen Komponenten

Engineering Report 04/1996; page(s) 12 – 14

N.N.

COPRA- Rollenscanner und Software in neuen Versionen

Engineering Report 01/1996; page(s) 27

Sedlmaier, Albert

Rechnergestützte Angebots- und Kostenkalkulation am Beispiel von Kaltprofilen

Workshop - Angebotskalkulation in der Blechteilefertigung

Universität Erlangen-Nürnberg, Lehrstuhl für Fertigungstechnologie; Erlangen, 1996

Sedlmaier, Albert

Simulation des Rollformprozesses am Computer

Bänder, Bleche, Rohre 12/1995

Sedlmaier, Albert

CAD developments for roll formed products

Sheet Metal Industries 11/1995; page(s) 19 – 23

Winkler, Teodor

Projektowanie narzędzi do wytwarzania profili cienkościennych

CADCAM Forum 05/1995; page(s) 47 – 54

Winkler, Teodor

SolidBlech w modelowaniu brylowym elementów z blach

CADCAM Forum 05/1995; page(s) 47 – 49

Medinger, Ernst Dipl.-Ing.

Gebogene Teile

AutoCad 03/1995; page(s) 20 – 23

Winkler, Teodor

Moduly technologiczne GENIUS-Blech

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

CADCAM Forum 02/1995; page(s) 31 – 43

Sedlmaier, Albert

Development in computer aided design for roll formed products

CRSA (Colled Rolled Sections Association) Conference 1995, Birmingham

Sedlmaier, A.; Ehrlenspiel, K.

Integriertes Computer-Programmsystem "Kaltprofilierwalzen" (KPW)

Fachberichte für Metallbearbeitung 61/11-12 1994; page(s) 453 – 457

Pschera, Alexander

Auf Biegen und Brechen

AutoCad 04/1994

Sedlmaier, Albert

COPRA® - Rechnergestütztes Konstruieren und Fertigen von Kaltprofilen

VIDEA (Visualization and Intelligent Design in Engineering and Architecture)

Universität Gesamthochschule Essen, 17. - 18. Februar, 1994

Behfar, Seyed Mohammad Reza; Thierauf, Georg (Hrsg.)

COPRA® - Rechnergestütztes Konstruieren und Fertigen von Kaltprofilen

VIDEA Visualisation and Intelligent Design in Engineering and Architecture

Reihe 20: Rechnerunterstützte Verfahren Nr. 138; VDI Verlag GmbH

Düsseldorf, 1994; page(s) 142 – 160

N.N.

CAD/CAM-Software CEPRA jetzt auch unter UNIX

Blech Rohre Profile 03/1993; page(s) 252

Sedlmaier, Albert

Computerised Simulation and Design System for Roll Formed Sections

National Conference; Institute of Sheet Metal Engineering

Stratford Upon Avon, 15.-16. Oct., 1992; page(s) 27 – 53

Sedlmaier, Albert

Integriertes Computerprogrammsystem für die Kaltprofilfertigung

CIM-Forum Blechbearbeitung; Lehrstuhl für Fertigungstechnologie; Erlangen, 4. Februar, 1992

Sedlmaier, Albert

Computer-aided production of cold rolled profiles

Tube International 11/1991; page(s) 291 – 294

N.N.

CAD bei Kaltprofilen

Ingenieur-Werkstoffe, 7-8/1991; page(s) 32 – 33

Wisniewsky, Günter K. Dipl.-Ing.

Qualitätsanspruch und Realisierung

Zur Technik der Kaltumformung von Stahlblech; Das Neue Blech 15

Verlagsgesellschaft Rudolf Müller GmbH; Prof. Sulzer, Peter

arcus "Architektur und Wissenschaft"; Köln, 1991; page(s) 74 – 84

Sedlmaier, Albert

Computerised simulation of roll forming process and design for tube and pipe production

International Congress Tube America 91

International Tube Association; Chicago, 1991; page(s) 44 – 46

Sedlmaier, Albert

Computer helfen beim Fertigen von Walzprofilen

Bänder, Bleche, Rohre 10/1990

Publications on roll forming and sheet metal bending concerning data M products, January 2009

Wisniewsky, Günter K. Dipl.-Ing.

Mit Kaltprofilen konstruieren und bauen

Stahl Markt 04/1990; page(s) 24

Sedlmaier, Albert

CAD-Konstruktion von Profilwerkzeugen

STEEL & METALS Magazine 03/1990; page(s) 209 – 210

Sedlmaier, Albert

Rechnergestützte Fertigung von Kaltprofilen

Das Programmkonzept-System COPRA: Lehrgang Technische Akademie Weiterbildungszentrum Esslingen, 1990

Sedlmaier, Albert

Computer-Aided Forming

Sheet Metal Industries 11/1988; page(s) 600 – 602

Sedlmaier, Albert

CAD in Profile - Computer-Aided Roll Forming

Fertigungs – Technologie; 5, 1988; page(s) 456 ff

Sedlmaier, Albert; Wisniewsky, Günter K.

CAD mit Profil Rechnergestützte Profilverfertigung und Auftragsbearbeitung

Blech Rohre Profile 04/1988; page(s) 253 – 255

Sedlmaier, Albert; Wisniewsky, Günter K.

CAD mit Profil - Rechnergestützte Profilverfertigung und Auftragsbearbeitung

Stahlmarkt 02/1988; page(s) 22 – 29

Sedlmaier, Albert

Kaltprofile aus dem Computer - Rechnergestützte Profilverfertigung und Auftragsbearbeitung

Fertigungs – Technologie 01/1988; page(s) 47 – 49

Sedlmaier, Albert; Wisniewski, Günter K.

CAD for sections

Sheet Metal Tubes sections 1988; page(s) 97 – 100

Sedlmaier, Albert

What you should know about COPRA

COPRA Roll Form Software

Hrsg: data M Software GmbH; Taufkirchen, 1987-1997; page(s) 48

Sedlmaier, Albert

Was Sie über COPRA wissen sollten

COPRA Roll Form Software

Hrsg: data M Software GmbH; Taufkirchen, 1987-1997; page(s) 48

Sedlmaier, Albert; Ehrlenspiel, K.

Integriertes Computer-Programmsystem Kaltwalzprofile

Forschungsbericht / Technische Universität München / Lehrstuhl für Konstruktion im Maschinenbau
Studiengesellschaft für Anwendungstechnik von Eisen und Stahl e.V.; München, März 1987

Sedlmaier, A.; Ehrlenspiel, K.

Integriertes Computer-Programmsystem "Kaltprofilierwalzen" (KPW)

Fachberichte Hüttenpraxis Metallweiterverarbeitung 23/3 1984; page(s) 201-204

Sedlmaier, Albert

Beschreibungsverfahren für Profile, die im Kaltwalzprofilierverfahren hergestellt werden

München, Semesterarbeit 1982 Technische Universität München Lehrstuhl für Konstruktion im Maschinenbau